

Cyberbond Europe GmbH
Werner-von-Siemens-St.2
D-315 15 Wunstorf
Deutschland
Tel.: +49-5031-9566-0
Fax: +49-5031-9566-26
e-mail: info@cyberbond.de
http: www.cyberbond.de

TECHNICKÝ LIST

Cyberbond SH 58

Krátký popis:

Těsnící materiál; vysoce pevnostní, teplotně odolný, velmi vysoce viskózní.
Anaerobní lepidlo pro těsnění přírub, ploch a mezer.

Fyzikální vlastnosti

A. monomer (tekutý)

Základní monomer	Dimetakrylát	
Vzhled	červené	
Viskozita kužel/deska	60.000	mPa*s
Hustota	1,13	g / cm ³
fluorescenční	ne	
Záruka na uskladnění*	12	měsíců

* při pokojové teplotě v neotevřených nádobách

Vytvrzení....

	pomalé	
...na ocelovém závitě, M10, po	80 - 160	minutách
...na mosazném závitě, M10, po	< 30	minutách
Plnivost spáry / max. závit	0,10 – 0,50	mm
Konečné vytvrzení po	24	hodinách

B. polymer (pevný)

Moment uvolnění podle DIN 54454	22	Nm
Moment otáčení	36	Nm
Pevnost ve stříhu podle DIN 54452	11	N / mm ²
Teplotní rozsah pro použití (polymer)	-50 do +150	°C

Údaje uváděné v tomto technickém listu, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků Cyberbond, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet vlastních pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě zde uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost.

vystaveno: říjen 2005

Cyberbond CS,s.r.o., Cyberbond Group

- Tyršova 194, 41117 Libochovice, Czech Republic ■ Telefon + 420-416591802 ■ Telefax +420-416591802
- e-mail : info@cyberbond.cz ■ Jednatelé : Ulrich Lipper • Holger Bleich • Petr Žalud
- IČO : 272 65 021, DIČ (VAT) : CZ272 65 021 • Zapsáno v obchodním rejstříku , vedeného Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl C, vložka 21407