

Cyberbond Europe GmbH
Werner-von-Siemens-St.2
D-315 15 Wunstorf
Deutschland
Tel.: +49-5031-9566-0
Fax: +49-5031-9566-26
e-mail: info@cyberbond.de
http: www.cyberbond.de

TECHNICKÝ LIST

Cyberbond SH 38

Krátký popis:

Středně těsnící, středně pevnostní, vysoce viskózní. Anaerobní lepidlo pro demontovatelné těsnění potrubí a přírub.

Schválení dle DVGW(DIN EN 751-1(01.05.1997) pro plyny

Fyzikální vlastnosti

A. monomer (tekutý)

Základní monomer	Dimetakrylát	
Vzhled	modrý	
Viskozita kužel/deska	8.000	mPa*s
Hustota	1,09	g / cm ³
fluorescenční	-	
Záruka na uskladnění*	12	měsíců

* při pokojové teplotě v neotevřených nádobách

Vytvrzení....

...na ocelovém závitě, M10, po	rychlé	
...na mosazném závitě, M10, po	20 - 40	minutách
Plnivost spáry	< 15	minutách
Maximální závit	0,10 – 0,25	mm
Konečné vytvrzení po	R2"	
	24	hodinách

B. polymer (pevný)

Moment uvolnění podle DIN 54454	18	Nm
Moment otáčení	16	Nm
Pevnost ve stříhu podle DIN 54452	10	N / mm ²
Teplotní rozsah pro použití (polymer)	-50 do +150	°C

Údaje uváděné v tomto technickém listu, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků Cyberbond, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet vlastních pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě zde uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost.

vystaveno: říjen 2005

Cyberbond CS,s.r.o., Cyberbond Group

- Tyršova 194, 41117 Libochovice, Czech Republic ■ Telefon + 420-416591802 ■ Telefax +420-416591802
- e-mail : info@cyberbond.cz ■ Jednatelé : Ulrich Lipper • Holger Bleich • Petr Žalud
- IČO : 272 65 021, DIČ (VAT) : CZ272 65 021 • Zapsáno v obchodním rejstříku , vedeného Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl C, vložka 21407